

**KSKSKSKS**  
**SKSKSKS**  
**KSKSKS**  
**SKSKS**  
**KSKS**  
**SKS**  
**KS**

KS B ISO 8405

**KS**

몰딩용 공구 -  
둥근 머리붙이 이젝터 슬리브

KS B ISO 8405 : 2003

(2008 확인)

지식경제부 기술표준원

2003년 12월 31일 제정

<http://www.kats.go.kr>

심 의 : 공구및금형기술심의회

	성 명	근 무 처	직 위
( 회 장 )	민 수 흥	인하대학교	명 예 교 수
( 위 원 )	김 주 현	국민대학교	교 수
	박 화 수	국민대학교	교 수
	이 재 학	한국산업기술대학교	교 수
	이 재 훈	한국생산기술연구원	수석 연구원
	이 하 성	유한대학교	교 수
	조 성 옥	에이엠에스(AMS)	대 표
( 당 연 직 )		한국공작기계공업협회	기 술 이 사
		한국금형공업협동조합	기 술 부 차 장
( 간 사 )	이 정 근	기술표준원 기계건설표준과	

표준열람 : 국가표준종합정보센터 (<http://www.standard.go.kr>)

---

제 정 자 : 산업자원부 기술표준원      제 정 : 2003년 12월 31일  
 확 인 : 2008년 3월 31일              기술표준원 고시 제 2008- 0131 호  
 심 의 : 산업표준심의회 공구및금형기술심의회

---

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 지식경제부 기술표준원 기계건설표준국 (김익수팀장 ☎ 503-7946)으로 연락하시거나 웹사이트를 이용하여 주십시오. (<http://www.kats.go.kr>)

이 표준은 산업표준화법 제 10 조의 규정에 따라 5 년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다

## 한 국 산 업 규 격

## KS

몰딩용 공구 - 둥근 머리붙이  
이젝터 슬리브B ISO 8405 : 2003  
(2008 확인)Tools for moulding - Ejector sleeves with cylindrical head -  
Basic series for general purpose

서 문 이 규격은 1985년 제1판으로 발행되고 1998년에 개정된 ISO 8405 Tools for moulding - Ejector sleeves with cylindrical head - Basic series for general purpose를 번역하여, 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1. 적용 범위 이 규격은 압출 성형 및 다이캐스팅 금형에 사용하는 둥근 머리붙이 이젝터 슬리브에 대하여 규정한다.

2. 인용 규격 다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 일부를 구성한다. 이러한 인용 규격은 그 최신판을 적용한다.

ISO 6751 : 1998 Tools for moulding - Ejector pins with cylindrical head

3. 치 수 둥근 머리붙이 이젝터 슬리브의 치수는 그림 1 및 표 1에 따른다.

4. 재료 및 경도 축부와 머리부의 경도는 표 2에 따른다.

5. 호 칭 둥근 머리붙이 이젝터 슬리브의 표시는 다음에 따른다.

- a) 규 격 명
- b) 규격 번호
- c) 지 름( $D_1$ )
- d) 길 이( $L$ )
- e) 재 료

보 기 몰딩용 공구 - 둥근 머리붙이 이젝터 슬리브 KS B ISO 8405-2-75-열간 압연 합금강